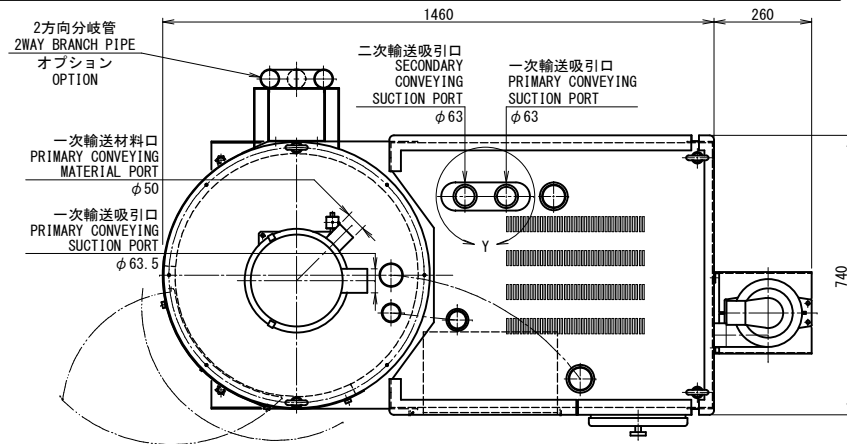




ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

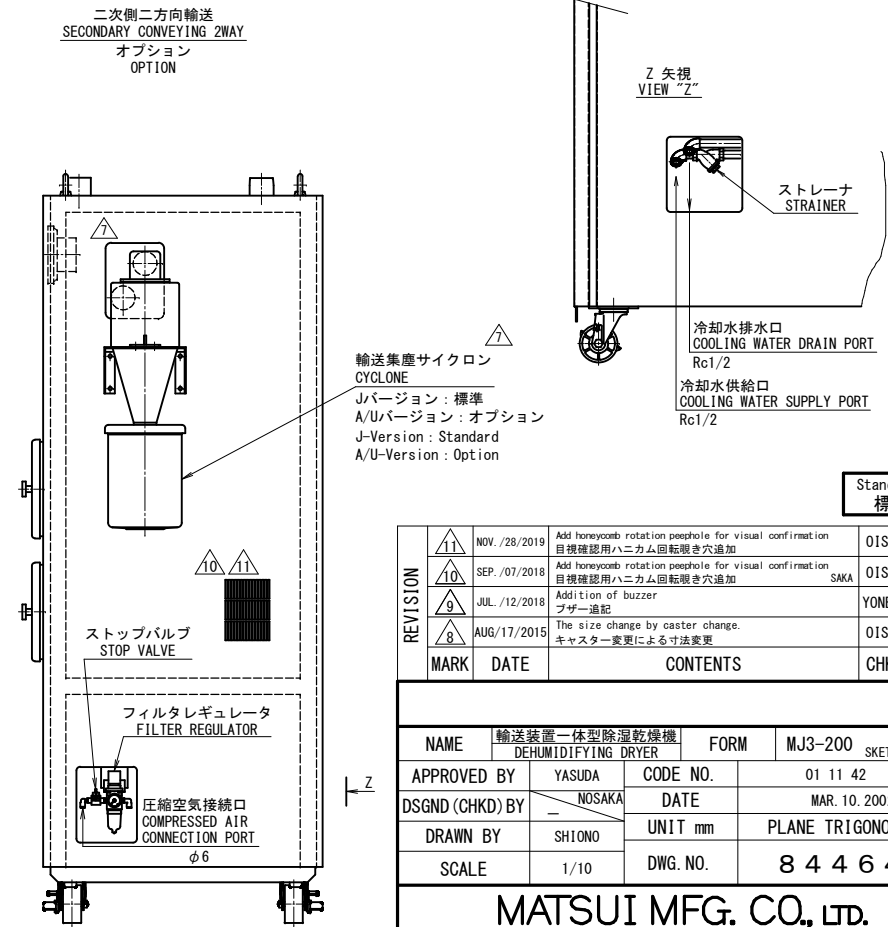
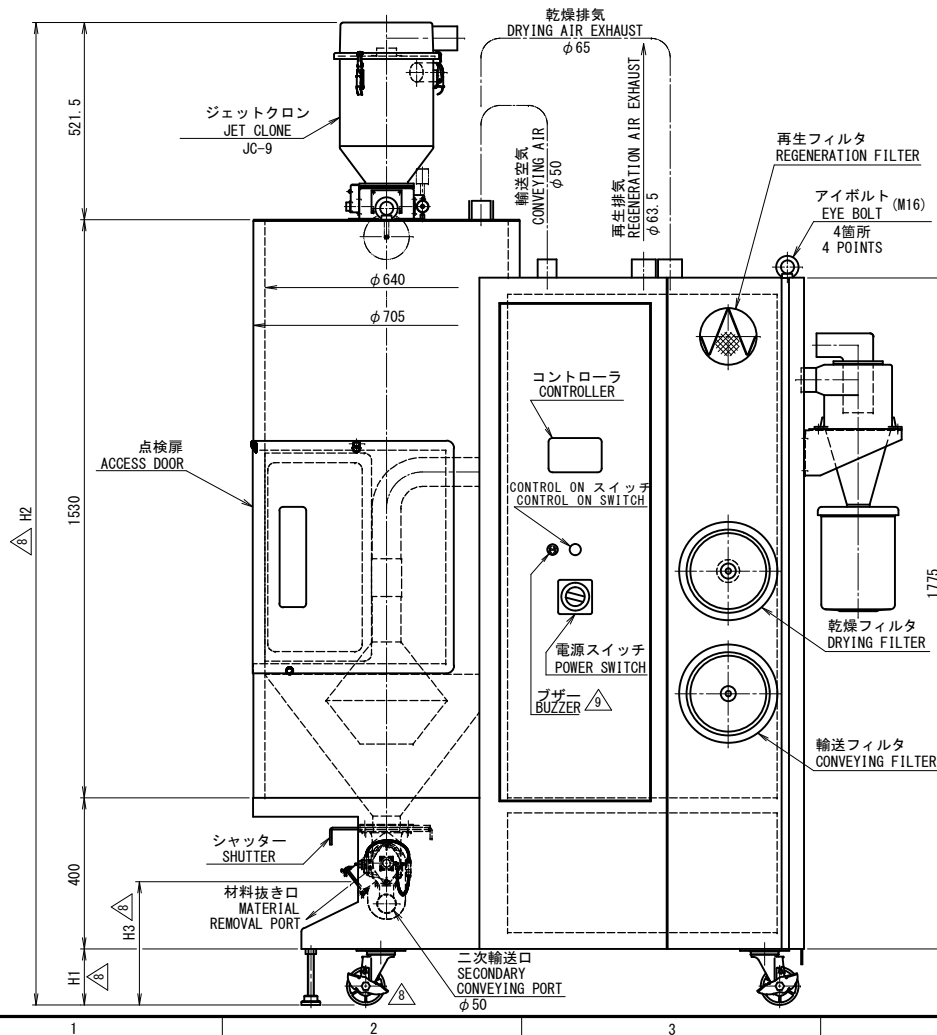
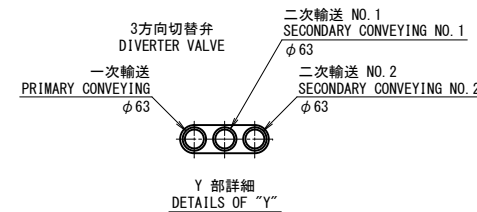
△8 Note 1: Caster of changes by the production factory.

注記 1: キャスターは生産工場により変る。

Related dimension
関係寸法

Production factory	Manufacturer	Model	H1	H2	H3
生産工場	メーカー	型式			
Japanese factory	OKAMOTO KOKI				
日本工場	岡本工機	NJW75	106	2557.5	285
China-CMC	SHENPAI				
中国CMC	申牌	30B17-1092	148	2599.5	327

※本図は中国CMC製の申牌キャスターにて作図しております。(It is drawing to SHENPAI caster.)



Standard dwg.
標準図

REVISION	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD
△11		NOV./28/2019	Add honeycomb rotation peephole for visual confirmation 目視確認用ハニカム回転覗き穴追加	OISHI	METSUGI
△10		SEP./07/2018	Add honeycomb rotation peephole for visual confirmation 目視確認用ハニカム回転覗き穴追加	SAKA	OISHI
△9		JUL./12/2018	Addition of buzzer ブザー追加	YONEDA	YAMASHITA
△8		AUG./17/2015	The size change by caster change. キャスター変更による寸法変更	OISHI	NAKAMURA

NAME	輸送装置一体型除湿乾燥機	FORM	MJ3-200	外觀図
APPROVED BY	YASUDA	CODE NO.	01 11 42	全
DSGND (CHKD) BY	NOSAKA	DATE	MAR. 10. 2002	
DRAWN BY	SHIINO	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
SCALE	1/10	DWG. NO.	8 4 4 6 4 4	

MATSUI MFG. CO., LTD.